

CH Hydraulikoele

10 · 22 · 32 · 46 · 68 · 100

Beschreibung:

Kompressol-CH Hydraulikoele werden aus paraffinbasischen, aromatenarmen Grundöelen hergestellt. Diese Grundöele bringen von Natur aus einen überdurchschnittlich hohen Viskositätsindex mit sich, wodurch ein hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten der Öele im Betrieb erreicht wird.

Ausgewählte Additive bewirken ausgeprägten Korrosionsschutz sowie hervorragenden Verschleißschutz. Darüber hinaus bewirken spezielle Additive eine schnelle Luftabscheidung sowie einen zuverlässigen Abbau von möglichem Oberflächenschäum.

Spezifikationen:

DIN 51 524, Teil 1+2 Gruppe HLP

Empfehlungen:

Arburg
ASTM D6158
CETOP RP 91 H (HM, HV)
Denison F. TP 02100
GM LS2
Hoesch HWN 2333
Rexroth Bosch
SIS SS 155434

Technische Daten: (ca.-Angaben)

ISO-VG	DIN		10	22	32	46	68	100
Visk. bei 40 °C	51 562	mm ² / s	9,7	22,4	31,4	45,0	66,7	98,9
Visk. bei 100 °C	51 562	mm ² / s	2,7	4,5	5,6	7,0	9,0	11,7
VI	ISO 2909		98	111	114	116	109	105
Dichte bei 15 °C	51 757	kg / l	0,852	0,862	0,865	0,870	0,879	0,883
Pourpoint	ISO 3016	°C	- 34	- 31	- 29	- 29	- 26	- 23
Flammpunkt COC	ISO 2592	°C	170	210	225	240	245	250
FZG-Test A / 8.3 / 90		Schadens- kraftstufe	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12

SEB 181222

Sperry Vickers M-2950-S u. I-286-S
U.S. Steel / AIST 126 u. 127
VDMA 24 318
VDMA 24 570 Linde Test
bzw. verschärfter Kupferstreifentest

Anwendung:

Kompressol-CH Hydraulikoele werden in Aggregaten eingesetzt, in denen der Hersteller Druckflüssigkeiten nach DIN 51 502, 51 524 Teil 2 fordert.

Auch bei niedrigen Außentemperaturen bleiben Anlagen, die mit **Kompressol-CH Hydrauliköelen** befüllt sind, funktionstüchtig.

Kompressol-CH Hydraulikoele können darüber hinaus zur Schmierung in Umlaufsystemen und in bestimmten Getrieben eingesetzt werden.

Aufgrund der hervorragenden Grundöelausprägung sind **Kompressol-CH Hydraulikoele** zum Einsatz in **Metallbearbeitungsmaschinen** und -zentren hervorragend geeignet.

Stand: 09/2020