



## Gasmotorenoel LD 5000

SAE 40

### Beschreibung:

**Kompressol Gasmotorenoel LD 5000** ist speziell für den Einsatz in hochbeanspruchten Erdgasmotoren und -kompressoren entwickelt und bietet aufgrund seiner speziellen Zusammensetzung von ultrareinen Grundölen und hochmodernen Additiven besten Schutz vor Verschleiß und Verschmutzungen.

**Kompressol Gasmotorenoel LD 5000** zeichnet sich aus durch die folgenden **kostenreduzierenden** Eigenschaften:

- längere Oellebensdauer
- ausgezeichnete Beständigkeit gegen durch Oxidation und Nitrierung verursachte Zersetzung.
- längere Ölwechselintervalle (um bis zu 200%!)
- **saubere Motoren** durch geringeren Abrieb und Verschleiß der Zylinderlaufbuchsen / Kolbenringe sowie weniger Kohlenstoffrückstandsbildung
- außergewöhnlich geringe Ölflüchtigkeit und dadurch geringerer Ölverbrauch
- niedrige Anfahrtemperaturen von bis zu -25°C

**Kompressol Gasmotorenoel LD 5000** erfüllt die Anforderungen namhafter Gasmotorenhersteller und ist auch für den Katalysatorbetrieb geeignet.

### Empfehlungen:

**Caterpillar G3300-3600**  
**GE Jenbacher (Motoren Typ 2, 3, 6, 9)**  
**GE Waukesha 220 GL**  
**GE Waukesha Kraft-Wärme-Kopplung**  
**MAN**  
**MHI**  
**MTU Onsite Energy Serie 400**  
**MWM**  
**Perkins Serie 4000**  
**Scania-Schnell Zündstrahlmotoren**

### Anwendung:

**Kompressol Gasmotorenoel LD 5000** ist speziell für den Einsatz in hochbeanspruchten Erdgasmotoren und -kompressoren im industriellen und mobilen Bereich konzipiert. **Kompressol Gasmotorenoel LD 5000** eignet sich ebenfalls zur Verwendung in Kurbelgehäusen von Kolbenverdichtern.

### Technische Daten (ca.-Angaben):

<b>SAE-Klasse</b>			40
<b>Dichte bei 15 °C</b>	g/cm <sup>3</sup>		0,879
<b>Viskosität bei 40 °C</b>	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	124
<b>Viskosität bei 100 °C</b>	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	13,4
<b>Pourpoint</b>	°C	DIN ISO 3016	-30
<b>Flammpunkt COC</b>	°C	DIN ISO 2592	272
<b>Basenzahl</b>	mg KOH/g	DIN ISO 3771	4,9
<b>Sulfatasche</b>	g/100 g	DIN 51 575	0,57