

PS 3 Holzschutz

Alle Oberflächen, die mit dem Produkt benetzt wurden, sind zu reinigen, bevor das Produkt eingetrocknet ist und sich ein wachsartiger Film gebildet hat. Die Anlagenteile, die ständig in Kontakt mit dem Produkt stehen, wie z.B. Tanks und Rohrleitungen, sollten mindestens einmal jährlich gereinigt werden.

Beim Pumpen, Mischen und Umfüllen auf geringe Scherung achten und Schaumbildung vermeiden. Hierzu kann z.B. eine Unter-Spiegel-Befüllung und ein maximaler Förderdruck von 2 bar beitragen. Von der Benutzung von Tankwagenpumpen raten wir ab, da diese die Stabilität der Emulsionen beeinträchtigen können. Die Produkttemperatur sollte immer im Bereich von +5°C bis +40°C liegen. Die optimale Lagertemperatur liegt bei Zimmertemperatur. In Lagertanks bzw. bei längerer Lagerung sollte das Produkt kontinuierlich leicht gerührt werden, so dass sich der Flüssigkeitsspiegel bewegt, aber keine Luft eingeblasen wird. Um Flüssigkeitsverluste zu vermeiden, empfehlen wir, die Behältnisse möglichst mit Originalverschluss geschlossen zu halten. Um bei Bedarf die Emulsion zu verdünnen, ist es aus Stabilitätsgründen notwendig, dass immer zuerst das entsalzte und temperierte Wasser zur Emulsion gegeben wird und nicht die Emulsion zum Wasser. Verdünnte Emulsionen bitte im Anschluss sofort komplett aufbrauchen. Die Haltbarkeit von **Kompressol-PS 3 Holzschutz** ist bei optimaler Lagerung begrenzt auf 6 Monate.

Kompressol-PS 3 Holzschutz ist eine Dispersion von Paraffin in Wasser. Diese Dispersion besteht aus feinen, homogenen verteilten Partikeln, und ist mit einem anionischen Emulgator stabilisiert.

Typische Kenndaten	Prüfmethode	Einheit	Typischer Wert
Wassergehalt	QMM 1435	Gew. %	38-42
Aussehen			Cremigweiße Flüssigkeit
Dichte	DIN 51757	g/ml	0,95
Viskosität bei 23°C, Brookfield	QMM 1428	mPa-s	400
pH-Wert bei 20°C	QMM 1436		9,5