

biologisch abbaubar

Seit 1918
Kompetenz in Öl

Kompressol

Schmierstoffe • Schmiertechnik



UW 500/27H - UW 500/46H

Beschreibung:

Kompressol-UW 500/27H / 500/46H wird als umweltfreundlicher Schmierstoff auf der Basis pflanzlicher Öle natürlicher Herkunft hergestellt und ist daher mineralölfrei und vollkommen biologisch abbaubar. Die Beigabe aufwendiger, höchst wirksamer Additive verhindert die Verharzung durch Oxidation oder thermische Belastung sowie den oxidativen Alterungsprozess bei längerem Schmierstoffeinsatz und erhöhten Arbeitstemperaturen.

Der ausgewogene Anteil von Festschmierstoffen bewirkt auf lange Sicht eine Flächenglättung der geschmierten Arbeitsflächen und garantiert darüber hinaus langfristigen Schutz vor Korrosion.

Diese Eigenschaften garantieren optimale Verwendungsmöglichkeiten – besonders in aquatischen Systemen – hinsichtlich möglicher Grundwasserbeeinträchtigungen.

Technische Daten: (ca.-Angaben)

		UW 500/27H	UW 500/46H
Aussehen		schwarzgraue, oelige Flüssigkeit	schwarzgraue, oelige Flüssigkeit
Viskosität bei 0 °C	DIN 51 562	3000 mm ² / s	425 mm ² / s
Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	180 mm ² / s	46 mm ²
Viskosität bei 100 °C	DIN 51 562	18,5 mm ² / s	8,1 mm ² / s
Dichte bei + 15 °C	DIN 51 757	0,930 g/cm ³	0,920 g/cm ³
Pourpoint	ISO 3016	- 25 °C	- 39 °C
Flammpunkt	ISO 2592	> 290 °C	> 290 °C
Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl	DIN 51 585	0 – A	0 – A
Korrosionswirkung auf Kupfer	DIN 51 759	1 – 100 A 3	1 – 100 A 3
Wassergefährdungsklasse		1	1
Mischbarkeit mit Mineralöl		nicht empfehlenswert	bedingt möglich
Festschmierstoffanteil		3-5 %	3-5 %

Anwendung:

Kompressol-UW 500/27H / 500/46H empfiehlt sich vor allem in Spurkranzschmieranlagen sowie Zahnstangenschmieranlagen, welche neben zuverlässiger Schmierung auch Notlaufeigenschaften erfordern.

Hinweis:

Die Grundwasserverträglichkeit von **Kompressol-UW 500/27H / 500/46H** wird im besonderen bestätigt durch die gutachterliche Stellungnahme des IWL Köln (Institut für gewerblich Wasserwirtschaft- und Luftreinigung e.V.) zum Verhalten von **Kompressol-UW 500/27H / 500/46H** in aquatischen Systemen.