



biologisch abbaubar

## UW 500/FSCB

### Beschreibung:

**Kompressol-UW 500/FSCB** ist ein biologisch abbaubarer Spezial-**Konditionierer** für Schienenköpfe und Radläufe an Schienenfahrzeugen.

**Kompressol UW 500/FSCB** basiert auf biologisch abbaubaren Grundflüssigkeiten, die mit speziell ausgesuchten, ebenfalls biologisch abbaubaren Additiven hervorragende EP-Wirkung darstellen.

### Produkteigenschaften:

- extrem hohe Druckbeständigkeit
- hervorragende Geräuschreduzierung
- ausgeprägter Korrosionsschutz
- verhindert galvanische Reaktionen bzw. Korrosion
- bremswegreduzierend
- gute Dichtungsverträglichkeit
- biologisch abbaubar

### Technische Daten: (ca.-Angaben)

<b>Farbe</b>	weiß-grünlich
<b>Form</b>	pastös
<b>Geruch</b>	mild
<b>Flammpunkt</b>	nicht anwendbar
<b>Dichte bei + 20 °C DIN 51 757</b>	1,25 g/cm <sup>3</sup>
<b>Gebrauchstemperaturbereich</b>	-40 °C – 120 °C

### Anwendung:

**Kompressol UW 500/FSCB** wurde speziell entwickelt zur Verwendung in stationären, zentralen (SKF-) Förder- und Dosieranlagen, kann dementsprechend über extrem lange Leitungen zuverlässig zur Verwendungsstelle gefördert werden und tritt dort in der Regel über Bohrungen im Fahrkopf aus.

Die Verteilung des Konditionierers an der Verwendungsstelle erfolgt gleichmäßig weittragend.

Die Aufbringung ist ebenso über geeignete Sprühanlagen oder manuell möglich. Hierbei sollte jedoch auf äußerst geringe Dosierungen geachtet werden.

**Kompressol UW 500/FSCB** bewirkt beim Einsatz erheblich längere Standzeiten für die Pumpen der Zentralschmieranlagen, da aufgrund metallfreier Additivierung jegliche galvanische Reaktionen an Pumpen und Teilen verhindert wird. Der Einsatz empfiehlt sich dort, wo bisher Reibwertverminderer (friction modifier) oder feststoffhaltige Metallpasten (solid particle pastes) eingesetzt werden.

**Kompressol UW 500/FSCB** ist bis -25°C lagerfähig und sollte in jedem Falle vor der Entnahme aus dem Gebinde geschüttelt oder durchgerührt werden.